

INSTRUKCE PRO MONTÁŽ NÁSTROJOVÉ HLAVY ŘADY SM- BR . . NA STROJ PO PROVEDENÍ STŘEDNÍ OPRAVY

Doporučení před montáží nástrojové hlavy na stroj:

- 1) Po vybalení nástrojové hlavy (nebo demontáži z přepravní palety) očistit dosedací spodní plochu nástrojové hlavy od případných nečistot.
- 2) K zavěšení hlavy (pokud je nutné s ohledem na hmotnost hlavy) používat otvory M8-M14 v odlitku pro namontování závěsných ok. Hlava může být také pomocně zavěšena za nástrojový disk kvůli ustavení rovnováhy. Nepoužívat hliníkový kryt elektroinstalace hlavy – není nosný.
- 3) Pročistit na stroji hadici chlazení a 2 hadice hydraulického přívodu od případných nečistot před připojením do hlavy.
- 4) Ověřit , že hydraulická kapalina ve stroji není znečištěna, smíchána s vodou popř. s mechanickými nečistotami. V případě nutnosti vyměnit/ vyčistit .
- 5) Zkontrolovat správné nastavení tlaku hydrauliky pro nástrojovou hlavu (předepsaný tlak dle NÁVODU PRO OBSLUHU A ÚDRŽBU nástrojové hlavy SM-BR je 50bar +5% -20%).

Doporučení při montáži hlavy na stroj:

- 1) Hlava je odeslána zaaretovaná, se zorientovaným pohonem nástrojů v referenční pozici . V této pozici je možné přesouvat vnitřní spojku zařazující a vyřazující otáčení disku. Spojka pohonu nástrojů uvnitř nástrojového disku je také v referenční posici, přičemž značka na spojce je v poloze 3 hodin. V této posici musí zastavovat motor pohonu nástrojů před odaretováním hlavy hydraulickým ventilem. Hodnota úhlu zastavení se nastavuje v příslušných parametrech stroje.
- 2) Při montáži zajistit těsnost krytů a vík nástrojové hlavy (zajištěno O- kroužky). Zabránit nečistotám ve vniknutí do těsnění . Dosedací plochy těsnění musí být čisté.
- 3) Zkontrolovat těsnící prvky kabelového připojení. Netěsnící popř. poškozené vývodky a hadice vyměnit.

Doporučení před prvním spuštěním:

- 1) Odvzdušnit hydraulické přívodní hadice uvolněním šroubení na revolverové hlavě. Střídatavě odvzdušnit (uvolněním šroubení) kanál A, následně dotáhnout šroubení , přesunout hydraulický ventil ručně , odvzdušnit kanál B , dotáhnout šroubení B, přesunout hydraulický ventil ručně do původní polohy. Několikrát zopakovat dokud nevytéká čistý olej bez pěny. Neprovádět automatický cyklus indexu (při přesouvání hydraulického ventilu nedotaženého šroubení hydrauliky by se nasál do okruhu vzduch).

Doporučení pro seřízení :

- 1) Seřídít referenční polohu motoru pohonu nástrojů v parametrech stroje nahrubo. Poloha je správně seřízená, pokud se hladce přeřazuje vnitřní spojka zařazující a vyřazující otáčení disku, otočí se disk a zaaretuje v místě dotočení. Korekce polohy disku při zaaretování by měla být minimální a symetrická pro oba směry otáčení.
- 2) Jemně doladit referenční polohu motoru pohonu nástrojů. Měla by se hladce vysunovat spojka pohonu do vloženého zkušebního naháněného držáku. Pokud naháněný držák opouští pracovní polohu neměl by se pootočit a měl by být zamčený. Pokud se naháněný držák otáčí do pracovní polohy, neměl by se při zaaretování hlavy a vysunutí spojky pohonu pootočit.

Veškeré další informace uvedené v příslušném NÁVODU PRO OBSLUHU A ÚDRŽBU nástrojové hlavy SM- BR jsou platné a závazné.